

Sociedad

Murcia 2001, brillante y espectacular

Murcia se viste de gala en la inauguración de las VI Jornadas Olímpicas de la Juventud Europea y protagoniza un espectáculo grandioso



Sobre estas líneas **Rosario María Gómez, Carmen María Ortíz y Estefanía Ruíz**, tres de las cientos de voluntarias que han participado en Murcia 2001. Abajo el concejal de Cultura y Festejos, **Antonio González Barnés**, junto a su esposa **Kati Sojo** y el concejal de Parques y Jardines, **José Ros** momentos antes del inicio de la ceremonia/V.V



Arriba el seleccionador nacional de fútbol, **José Antonio Camacho** entra en el Cuartel de Artillería para protagonizar posteriormente el momento más emotivo de la inauguración de las jornadas olímpicas. Abajo algunos de los miembros de la Tuna de Distrito y Medicina **Jaime El Quintos, Jaime y Billy**. /VICENTE VICENS

PALOMA AVILÉS
MURCIA

*Un gran espectáculo de luz y color sirvió la noche del domingo día 22 de julio para inaugurar las VI Jornadas Olímpicas de la Juventud Europea. Un derroche de alegría y creatividad que contó con la presencia del presidente del Comité Olímpico Español, **Alfredo Goyeneche**, el presidente del Comité Olímpico Internacional, **Jacques Rogge** y el presidente de la Comunidad Autónoma, **Ramón Luíz Valcárcel**.*

Murcia demostró estar a la altura de las circunstancias. La noche del domingo día 22 de julio el patio del Cuartel de Artillería acogió la ceremonia de inauguración de las VI Jornadas Olímpicas Europeas. Todo un espectáculo de fuegos artificiales, música, luz y color que contó con momentos muy emotivos.

A las nueve de la noche, los pilotos de la Patrulla Águilas del Ejército del Aire, con sede en la Academia General del Aire ubicada en San Javier, sobrevolaron la zona dejando tras de sí una estela con los colores de la bandera española.

Poco después, cerca de 200 bailarines voluntarios protagonizaron una coreografía, titulada *Crisálida*, que representaba la artesanía de la seda, uno de los productos más típicos de Murcia. La representación contó con la intervención del Ballet Español de Murcia, dirigido por las hermanas



A la derecha algunos de los miembros de la Federación de Peñas Huertanas vestidos con el traje regional típico de Murcia, momentos antes de que diese comienzo la ceremonia de inauguración, presidida por el presidente del COI, **Jacques Rogge**, el presidente del COE, **Alfredo Goyeneche** y el presidente de la Comunidad Autónoma, **Ramón Luíz Valcárcel**. /VICENTE VICENS



REBAJAS
50%
EN TODOS LOS ARTÍCULOS
MEGAR C/ Auroros, 1 - bajo
Frente Ambulatorio del Carmen
Teléfono 968 26 37 11