

Un SUV híbrido con 224 CV y etiqueta ECO

EBRO s700 HEV



E BRO refuerza su apuesta por la electrificación con la llegada del nuevo s700 HEV, un SUV híbrido autorrecargable que cuenta con la etiqueta ECO de la DGT y con tecnología de última generación. Con esta estrategia, la firma consolida su presencia en uno de los segmentos de mayor crecimiento del mercado, y ofrece una alternativa pensada para quienes buscan eficiencia real en el uso diario y libertad de acceso a las Zonas de Bajas Emisiones.

La llegada del EBRO s700 HEV se produce en un contexto en el que los híbridos convencionales se han convertido en la motorización dominante en España. Su combinación de eficiencia, la etiqueta ECO, y la ausencia de dependencia de puntos de recarga ha consolidado esta tecnología como una de las más demandadas por los conductores. A todo ello se añaden la potencia, la seguridad y el equipamiento premium del s700 HEV, que tiene una garantía de 7 años o 150.000 kilómetros, como todos los vehículos de la marca. De esta manera el Ebro s700 HEV se sitúa de manera ideal para convertirse en un éxito de ventas dentro del segmento de mayor volumen del mercado:



el de los SUV híbridos de tamaño medio. El Ebro s700 HEV está a la venta desde 28.990 euros, precio con descuento oficial y campaña por financiar incluidos.

El s700 HEV está desarrollado sobre la plataforma T1X del Grupo Chery, una arquitectura concebida para integrar sistemas de propulsión de combustión, híbridos y eléctricos. Esta base estructural prioriza el espacio interior, el comportamiento dinámico y la rigidez estructural, factores clave en el desarrollo del modelo. El EBRO s700 HEV combina un motor de combustión

1.5 TGDI con un propulsor eléctrico de alto rendimiento para alcanzar una potencia total combinada de 224 CV. El motor térmico es un 1.5 TGDI DHE de quinta generación, específicamente desarrollado para sistemas híbridos.

Con un peso de solo 106 kilogramos, este propulsor destaca por una eficiencia del 44,5 %, una de las cifras más elevadas del sector. A ello contribuyen tecnologías como el sistema de combustión inteligente, la gestión térmica, la sobrealimentación o la lubricación, todas orientadas a reducir el consumo y optimizar el

rendimiento energético. El motor térmico desarrolla 143 CV y 215 newton-metro, mientras que la transmisión eléctrica alcanza 204 CV y 310 newton-metro. El resultado es una potencia combinada de 224 CV y 295 newton-metro, cifras que sitúan al s700 HEV entre los SUV híbridos más competitivos de su categoría.

Esta arquitectura híbrida ofrece además un equilibrio óptimo entre prestaciones y eficiencia, con un consumo medio combinado de 5,7 litros y unas emisiones de 129 g/km de CO₂. El sistema híbrido permite al EBRO s700 HEV acelerar de 0 a 100 km/h en 8,7 segundos y alcanzar una velocidad máxima de 175 km/h. Gestiona de forma inteligente la interacción entre la propulsión térmica y la eléctrica, adaptándose automáticamente a las condiciones de conducción para maximizar la eficiencia energética y garantizar una respuesta suave y progresiva tanto en entornos urbanos como en trayectos interurbanos.

Otro de los atractivos del s700 HEV es su completo nivel de equipamiento en cualquiera de los dos acabados disponibles, Comfort y Luxury. Su habitáculo está dominado por una doble pantalla panorámica de 12,3 pulgadas y controles físicos integrados, para que todo resulte intuitivo y fácil de usar en cualquier situación. En la versión Luxury, el confort se eleva con elementos como los asientos delanteros tipo bucket, un techo solar panorámico de gran superficie y un mayor cuidado en el tratamiento de materiales y acabados. Este modelo incorpora también un moderno sistema de información y entretenimiento, conectividad inalámbrica y un sistema de reconocimiento de voz con comandos naturales.

En materia de seguridad, el s700 HEV integra los últimos sistemas de asistencia a la conducción, como el control de crucero adaptativo, la frenada autónoma de emergencia, el detector de ángulo muerto, el asistente de mantenimiento de carril o la alerta de tráfico cruzado trasero. Todo ello se complementa con un completo esquema de protección pasiva que incluye una estructura reforzada de la carrocería, con un alto porcentaje de acero de alta resistencia en las zonas clave, y con 7 airbags.

Por su parte, el sistema multimedia es compatible con Apple CarPlay y Android Auto; y ofrece carga inalámbrica de 50W y puertos USB delanteros y traseros, en los que conectar diferentes dispositivos portátiles de manera simultánea. En la pantalla principal se pueden controlar todo tipo de funcionalidades; desde el equipo de sonido o la climatización, a los sistemas de asistencia a la conducción, la conectividad o la visión exterior. La cámara multifunción frontal y las cuatro cámaras de visión envolvente generan una imagen panorámica de alta definición en 540°. El sistema Keyless con desbloqueo-arranque por proximidad facilita la entrada, cierre y puesta en marcha del coche. El sistema de sonido SONY de alta fidelidad con hasta 8 altavoces garantiza un sonido envolvente y personalizable.

FICHA TÉCNICA

XMotor: Híbrido eléctrico-gasolina
Cilindrada: 1.498 cm ³
Potencia: 224 caballos
Par motor: 295 newton-metro
0 a 100: 8,7 segundos
Velocidad: 175 km/h
Consumo: Desde 5,7 litros
Largo: 4,55 m. Ancho: 1,86 m. Alto: 1,69 m.
Maletero: 500 litros
Etiqueta DGT: ECO
Precio: Desde 28.990 euros (con ayudas)